

## Unidad de alta presión HT-400

Elemento	Bomba de 4.5"
Presión max. De trabajo	11200 PSI
Desplazamiento máximo	8 BBL/min
Modelo	Ht 400
Tipo	Horizontal reciprocante de desplazamiento o positivo .
Potencia	450HP
Fuerza máxima aplicada	2100 RPM
Carrera máxima del pistón	8"
Sistema hidráulico	Cerrado
Transmisión	Eaton fuller rtlo 201910V manual
Tanque de desplazamiento	2 x 7 BBLs. Acero inoxidable
Contador de volumen	Digital y análogo



### MEDIDAS

Largo	6.50 mts.
Ancho	2.45 mts.
Alto	2.70 mts.
Peso	11.5 Tons



## Cédula de Bombeo

### Prueba de Esfuerzo

Bomba 4.5"			
V	RPM	BPM	PSI
6 a	1800	3.5	49
7 a	1800	5	74
8 a	1800	6	292
9 a	1800	7	525

### (Sin presión)

Bomba 4.5"	
V	RPM 600
1 a	0.3 BPM
2 a	0.3 BPM
3 a	0.4 BPM
4 a	0.6 BPM
5 a	0.8 BPM



El diseño de la unidad garantiza que los operadores puedan monitorear todos los interruptores, instrumentos y las condiciones de trabajo de todos los sistemas de manera conveniente y clara. Hay luces diseñadas cerca de la caja de instrumentos y el tanque de desplazamiento para operaciones nocturnas. La unidad está equipada con dos sistemas de protección para garantizar la seguridad tanto del equipo como del personal. Una de ellas es la válvula de seguridad de alivio y el overpressure.

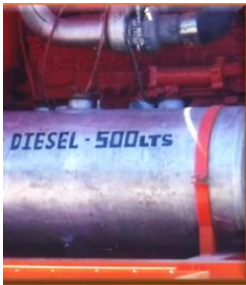
Esta unidad de bombeo montada sobre un patín se compone principalmente de un motor Cummins serie 450, una Transmisión Eaton Fuller RTLO 201910v Manual, una bomba Halliburton tríplex, sistema convencional, bombas centrífugas, tanque de desplazamiento, sistema de lubricación y colector de baja presión. Esta unidad es aplicable para una amplia gama de aplicaciones, como las operaciones de bombeo, prueba de presión, estimulación de pozos, y acidificación, etc. . Los compresores de aire y el sistema hidráulico son accionados por los motores. Una bomba de refuerzo y una bomba de recirculación están diseñadas en esta unidad para cumplir con los requisitos de operación.





## • Compresor de aire

Un compresor de aire y una batería de 24 volts, ayudan a su funcionamiento continuo, por lo cual solo requiere aire para el arranque, ya que después de encendido el equipo es autosuficiente para alimentarse de aire y corriente para continuar trabajando durante el tiempo requerido para



## • Tanques de diésel

Un tanque reservorio de diésel con capacidad de 500 L, nos ayudan a mantener el equipo en funcionamiento durante 16 horas continuas, por lo cual hay que considerar el reabastecimiento de diésel antes de las operaciones prolongadas en estructuras sin equipo de perforación.



## Panel de control

Para un monitoreo constante, nuestro equipo cuenta con un Panel de control y registrador de datos, (presión, gasto y acumulado durante la operación). La cual tiene la particularidad de ser monitoreada a distancia dentro de la localización (Hasta 40mts).



## Caja de herramientas

Actualmente contamos con el refaccionamiento necesario y suficiente para el mantenimiento de nuestro equipo durante un año y medio, o lo que es igual a 4 servicios completos por desgaste.

Así como también contamos con las herramientas especiales necesarias para el mantenimiento y reparación de las bombas.